



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ П.А.ЭС RU C-RU.AЖ58.В.01259/21

Серия **RU** № **0294756**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс», Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Вешняя, дом 4, корпус 2, этаж Л, помещенье 1, кабинет 27. Адрес места осуществления деятельности: 117245, Россия, город Москва, Плутный проезд, дом 19, этаж 2, кабинеты 103, 106. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер заявки об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.13AЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Торговый Дом АДЛ" Место нахождения (адрес юридического лица): 117076, Россия, город Москва, улица Строгановка, дом 21, корпус 2. Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Рязанский, дом 45. Основной государственный регистрационный номер: 1077746297681. Телефон: 74966192616. Адрес электронной почты: info@adl.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Торговый Дом АДЛ" Место нахождения (адрес юридического лица): 117076, Россия, город Москва, улица Строгановка, дом 21, корпус 2. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Рязанский, дом 45.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды 3 и 4 категории, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 2 и выше, с максимальным допустимым рабочим давлением до 4,0 МПа вместимостью свыше 0,001 до 0,455 м³. Сварочные пары скатного полудуха торговой марки «ГранСтим», класс СНГ. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3615-004-81673229-2007 "Сварочные пары скатного полудуха торговой марки «ГранСтим», класс СНГ".

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421398007

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Таможенного регламента № № 084-2021, 085-2021 от 09.02.2021 года, выданных Исполнительной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» (уникальный номер заявки об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC12) акта о вводе в эксплуатацию произведенного 20.01.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» документации изготовителя согласно приложению - Бланк № 0786678.

Схема сертификации: Т1

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о выявленных отклонениях, примененных на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013), "ОСТ 34543-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения продукции: 8 (ОЖЗ) согласно ГОСТ 15150-09. Срок службы - 5 лет. Срок хранения без перекомсервации - 36 месяцев.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 25.02.2021 **ПО** 24.02.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Подписи]



Хорош Аделия Рахильевна (И.О.И.)
Михаил Николаевич (И.О.И.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АК58.В.01259/21

Серия **RU** № **0796878**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза:

1. Технические условия № ТУ 3615-004-81673229-2007 от 27.10.2017;
2. Обновление Белорусского № ОБ 015-2013 от 20.04.2020;
3. Паспорта №№ 81673229-004 ТС от 1.01.2007, 81673229-005 ТС от 12.10.2020;
4. Руководство по эксплуатации № 2899-006 РЭ от 01.10.2020;
5. Чертежи общего вида №№ АПТА-030203-2803-00-00 ВО от 08.08.2020, АПТА-200203-2782-00-00 ВО от 07.08.2020;
6. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях): протокол бракераж-сдаточных испытаний №№ АЦ2020/12-15, АЦ2020/12-16 от 15.12.2020;
7. Расчеты на прочность №№ СПР25-01-125 - 525-125 от 15.12.2020, СПР25-01-200 - 525-200 от 16.12.2020;
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: технологии канализированной и вакуумической схемы дегазаторов пара и сытого воздуха № 75-ПКО от 34.06.2018, тепловой технологический процесс обжига Сепиратор Лу 200-300 от 15.08.2018, свидетельство № АЦСТ-148-00086 от 19.08.2020;
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №№ МР-30АЦ-П-30002, МР-30АЦ-П-00275, МР-30АЦ-П-00276, МР-30АЦ-П-00529, удостоверения специалистов переработки легкого контроля: №№ 0309-34-13471, 3029-30-14551;
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: свидетельства на материалы №№ 8915/1 от 12.08.2020, 4607 от 20.06.2020, 1308307.1.711-2 от 26.08.2020, АК-059619/01 от 16.12.2019, СДС ПРИ ВУ.ОС09-30113 от 08.10.2020.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.И. Сидоров
подпись



Иван Александрович Назаров

Иванов

Иван Михаил Николаевич

Иванов